

生産条件変更申請書

会社名：SMK株式会社

申請部署：開発センター

下記事由により生産条件を変更致したく、ご承認の程よろしくお願い申し上げます。

責任者	確認	担当
宮澤	上野	石橋

納入先		品名	Sigfox RF モジュール (WF941)
貴社図番		弊社図番	VRS1114-0201F

変更予定日	変更のご承認は2024年6月までに頂けますようお願い致します。 変更品への切り替え日程はご承認頂いた後に取り決めとさせていただきます。
-------	--

<変更項目> (レ点を記入)

- | | | |
|--|---|---------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 製造方法、製造工程 | <input type="checkbox"/> 重要作業の作業者 | <input type="checkbox"/> その他これらに準ずる事項 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 製造場所、下請先 | <input checked="" type="checkbox"/> 材料 (図番指定の範囲内) | |
| <input type="checkbox"/> 金型、治工具の増設、改造、修理 | <input type="checkbox"/> 材料及び部品の仕入先 | |
| <input type="checkbox"/> 製造設備、機械 | <input type="checkbox"/> 検査方法、管理方法 | |

<変更内容/変更理由>

変更内容：プリント配線板 加工メーカーの変更、及び基板の基材メーカー変更

変更理由：①現行のプリント配線板加工メーカーが事業を撤退するため

②加工メーカー変更に伴い、現行使用している基材の入手が困難となったため

= 内容詳細は下記を参照下さい =

項目	現行品	変更品
・プリント配線板加工メーカー	協栄産業株式会社 (福島工場)	四会富仕電子科技股份有限公司 (中国)
・プリント配線板 基材	パナソニック社製	パナソニック社製、生益社(中国)製 *OR 使い

	承認	確認	担当
貴社ご回答	変更を承認する	・変更は承認できない	
	(いずれかを○で囲んで下さい)		

<特記事項>

評価サンプルに関しましては、ご要望数に合わせて別途提出させていただきます。

添付資料：①納入仕様書、②信頼性試験データ、③性能比較データ (変更前/後)